



IMPRESSÃO EMBALAGEM

TINTA PIGMENTADA À BASE DE ÁGUA

Formulação à base de pigmentos para impressão em sistemas digitais de embalagem.

Disponível nas quatro cores de processo: Ciano, Magenta, Amarelo e Preto (CMYK).

Indicada para impressão direta sobre materiais de embalagem e Cartão, sem a necessidade de produção de rótulos

Uma solução eficiente para caixas, sacolas e materiais de papelão.



CORES DISPONÍVEIS



Ciano Magenta Amarelo Preto



APRESENTAÇÃO

1 Kg



CABEÇAS DE IMPRESSÃO COMPATÍVEIS

Cabeças de Impressão HP FI1000

APRESENTAÇÃO

Garrafa de 1 kg

VALIDADE

18 meses

TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO

Temperaturas de armazenamento e transporte: +5 °C a +35 °C. Armazenar em local fresco e seco, não colocar diretamente no piso e manter fora do alcance da luz solar direta.

ESPECIFICAÇÕES DE FUNCIONAMENTO

Temperatura: + 20° C a + 25° C
Umidade relativa 40% a 60% sem condensação

USOS RECOMENDADOS*

Caixas de papelão • Sacolas de papel • Embalagens para e-commerce
Embalagens de delivery • Caixas de pizza • Caixas de sapato
Chapas de papelão • Cartão