

Vantagens do DTG



- Alta Qualidade de Imagem e Detalhes
- Versatilidade de Cores
- Processo Mais Limpo e Ecológico
- Rápida Configuração e Tempo de Produção



Camiseta BRANCA
77 segundos/pc

Camiseta PRETA
91 segundos/pc

DTG JET PRIME
by **My COLOR**

Direct to Garment
Direto na Peça



“**altamente eficaz
para pequenas
produções**”

Tecnologia de
impressão
digital direta
em tecidos.

permite a reprodução de
imagens complexas,
com gradientes, som-
bras e uma ampla gama
de cores.

Impressão de peças únicas
ou tiragens limitadas com custo acessível

COMPONENTES

Funcionamento

Os três componentes principais do sistema DTG são:



A

Impressora DTG:

Utiliza cartuchos ou sistemas de tinta base água, especialmente formulada para se fixar nas fibras têxteis, oferecendo alta qualidade de impressão e precisão de cores.



B

máquina de pré-tratamento

essa etapa é fundamental para que a tinta fixe corretamente à peça de roupa. O pré-tratamento é uma solução líquida que, ao ser aplicada sobre o tecido, ajuda a criar uma base que intensifica a nitidez das cores e impede que a tinta se disperse ou desbote rapidamente. Esse processo é crucial especialmente para tecidos escuros, onde o branco serve de base para as demais cores.



C

Forno de secagem

a etapa final do processo DTG. O tecido impresso precisa ser seco e curado para que a tinta se fixe permanentemente nas fibras. Isso pode ser feito em um forno de secagem ou uma prensa térmica. Esse processo garante a durabilidade da impressão e resistência a lavagens.

“

Ideal para coleções limitadas e personalização de peças com designs ricos em detalhes

Impressora DTG Direto na Peça



Parâmetros técnicos

Modelo	DTG Jet Prime	Embalagem	129 x 129 x 86 cm
Cabeças de impressão	4 cabeças brother 1680H WWW+WWW/KCMY+ORGI	Peso	200 Kg
Area de impressão	38 x 43 cm	Tanque de tinta	Cor 500 ml - Branco 1 L
Tipo tinta	Tintas pigmentadas base água de 8 cores + branco	Rip software	Elephant
Fornecimento tinta	Jato de tinta Sistema contínuo	Cores Tinta	CMYK ROG VI +W
Espessura	0 -9 mm	Sistema de hibernação	Modo de espera
Controle de temperatura	Sistema de resfriamento de água + Aquecimento	Sistema de fornecimento de tinta	• Alarme de falta de tinta • Alarme de tinta residual • Circulação de tinta branca • Mistura de tinta branca
Resolução máxima	1200 x 1200 dpi (4 passes)	Potência	300W, 220V 50-60HZ
Eixo Z automático	Sim	Limpeza automática	Sim

Camiseta BRANCA

77 segundos/pc

Camiseta PRETA

91 segundos/pc



Sensor de altura do material



Luzes de alarme



Painel de controle inteligente



Sistema de recirculação de tinta branca

Reservatório de tinta branca com capacidade para 1000 ml e demais cores 500 ml + agitação de tinta branca



Frasco de tinta com alarme



Berço de impressão de alta precisão

Pré-tratamento



600 cc _ 145 pc/h

800 cc _ 120 pc/h

Parâmetros técnicos			
Modelo	ADL04Q01	Capacidade do tanque de líquido	2.5L
Tamanho do spray	41 x 54 cm	Tanque de líquido de limpeza	2.5L
Tamanho	90 x 60 x 63 cm	Nozzle	Nozzle de aço inoxidável 316L
Embalagem	100 x 68 x 79 cm	Tamanho do spray ajustável	Sim
Potência	150W 220V 50-60HZ	Bombear	Bomba DC durável
Peso	70 Kg	Limpeza automática do Nozzle	Sim
Usos	Pulveriza o líquido de tratamento uniformemente no tecido		

Forno de secagem



Parâmetros técnicos			
Modelo	7090-2	Tamanho	112*107*105cm
Tamanho da mesa de trabalho	95*74cm	Touch screen	Sim
Número da mesas	2	Porta de exaustão	Sim
Potência	4800W 220V 50-60HZ	Embalagem	120*110*70cm
Temperatura	Ambiente - 160 °C	Peso	180kg
Usos	Modelo de estação de trabalho para secagem de roupas 2		